

PAPEL RECICLADO

Tesis de grado: Noya, María

MATERIAL OBTENIDO:

Un biocomposite a base de fibras de papel reciclado + cascarilla de arroz, prensado y consolidado.

PROCESO

1. Triturar la cascarilla de arroz con la licuadora y pesarla.
2. Romper el papel a reciclar sin tamaño ni forma específica y pesar.
3. Licuar el papel y la cascarilla de arroz con 500 mL de agua. Hasta obtener una pasta uniforme. Aquí se debe agregar el almidón de maíz en caso de ser necesario, previamente pesado al igual que los otros componentes.
4. Verter en recipiente y agregar 500 mL más de agua.
5. Revolver e introducir el tamiz con el marco de PVC.
6. Retirar y esperar unos segundos que se escurra el excedente de agua. Y retirarle el marco de PVC.
7. Colocar una tela con un cuadrado de PVC, del tamaño de la muestra, por encima de la pulpa. Y transferir.
8. Colocar otra tela y cuadrado de PVC del lado que queda sin cubrir.

CARACTERÍSTICAS

- Densidad aprox.: 0,15 g/cm³.
- Tiempo de secado: 8 hs al sol exterior. - Textura suave.
- Textura suave. No se quiebra al doblarlo.
- De aspecto igual al papel reciclado y similar al papel de cocina.
- Adsorción: 2s y Absorción: 180s
- Papel poroso. -Color blanco



RESIDUO UTILIZADO

Papel reciclado (fibra celulósica recuperada) y Cascarilla de arroz (residuo agroindustrial abundante en Uruguay).

APLICACIONES POTENCIALES

- Tableros o placas para mobiliario
- Revestimientos
- Objetos de diseño de pequeña escala
- Por su carácter experimental, se orienta a productos con valor agregado de diseño

UBICACIÓN

No es posible acceder a esa información.

CONTACTO

No es posible acceder a esa información.